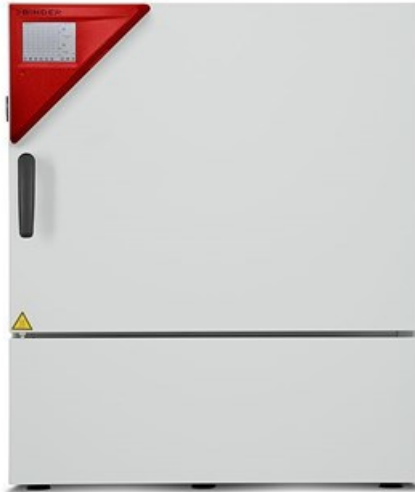


## Komory klimatyczne Binder KBF



### Przeznaczenie



#### DOKUMENTY DO POBRANIA:

[DANE TECHNICZNE KBF 115 PL](#)  
[DANE TECHNICZNE KBF 240 PL](#)  
[DANE TECHNICZNE KBF 720 PL](#)  
[DANE TECHNICZNE KBF 1020 PL](#)  
[KARTA KATALOGOWA KBF PL](#)

### Zalety

- Jednolite warunki klimatyczne dzięki komorze wstępnego nagrzewania APT.line™
- Automatyczne zarządzanie wodą i ściekami
- Szybko reagujące nawilżanie parowe

### Charakterystyka

**Komory klimatyczne Binder** wykorzystuje się podczas badania zachowania materiałów w warunkach o stałej wilgotności i temperaturze.

Urządzenia te działają w zakresie temperatur od 0 °C do 70 °C, a także w **zakresie wilgotności od 10% do 80% wartości względnej**.

Cechą wyróżniającą **Binder KBF** są bezwzględnie **niezawodne testy stabilności** i dokładne utrzymywanie stałych warunków klimatycznych.

**Precyzyjne utrzymanie warunków klimatycznych** sprawia, że komory świetnie sprawdzają się w testach stabilności.

Sprawną obsługę zapewnia **port USB** umożliwiający rejestr danych oraz sprawny odczyt wartości pomiarowych.

Idealnym rozwiązaniem jest zastosowanie **intuicyjnego sterownika** wyposażonego w ekran dotykowy z programowaniem odcinków czasowych oraz programowaniem o czasie rzeczywistym, dzięki czemu urządzenie jest komfortowe i łatwe w użytkowaniu.

Komora klimatyczna zaprojektowana jest w oparciu o **budowę modułową** a wewnątrz pokryte jest **stalą nierdzewną** co umożliwia łatwe czyszczenie sprzętu.

Zastosowanie **technologii wstępnego nagrzewania APT.line™** powoduje, że cyrkulacja powietrza o objętości użytkowej zachodzi płynnie i równomiernie.

**Poziom wilgotności** można precyzyjnie regulować i w ten sposób całkowicie dostosować do poszczególnych wymagań.

### Najważniejsze cechy

- Zakres temperatury: 0 °C do 70 °C
- Zakres wilgotności od 10 do 80% wilg. wzgl.
- Technologia komory wstępnego nagrzewania APT.line™
- Regulacja wilgotności z pojemnościowym czujnikiem wilgotności i nawilżaniem parowym
- Intuicyjny kontroler z ekranem dotykowym z programowaniem odcinków czasowych i programowaniem w czasie rzeczywistym
- BINDER Multi Management Software APT-COM™ Basic Edition
- Wewnętrzny rejestrator danych, wartości pomiarowe w otwartym formacie możliwe do odczytu przez USB
- Autotest urządzeń w celu kompleksowej analizy statusu
- Szczelnie zamykane drzwi wewnętrzne ze szkła bezpiecznego (ESG)
- Zapobieganie korozji szkła dzięki specjalnej powłoce TIMELESS
- Komora wewnętrzna wykonana w całości ze stali nierdzewnej
- 2 półki druciane ze stali nierdzewnej
- Port dostępu z zatyczką silikonową 30 mm, po lewej stronie
- 4 stabilne koła jezdne, dwa z hamulcami, od pojemności 240 L
- Czujnik temperatury klasy 3.1 (DIN 12880) z optycznym i akustycznym alarmem temperaturowym
- Interfejs do połączenia z komputerem: Ethernet
- Ogrzewanie drzwi

### Porównanie dostępnych modeli:

Dane techniczne	KBF115	KBF240	KBF720	KBF1020
Pojemność	102 l	247 l	700 l	1020 l
Masa netto	129 kg	189 kg	312 kg	379 kg
Wymiar obudowy	880 x 1050 x 650 mm	925 x 1460 x 800 mm	1250 x 1925 x 890 mm	1250 x 1925 x 1145 mm
Wymiar komory	600 x 483 x 351 mm	650 x 785 x 485 mm	973 x 1250 x 576 mm	976 x 1250 x 836 mm
Zakres temperatury	0-70°C	0-70°C	0-70°C	0-70°C
Przestrzenna zmienność temperatury przy 40 °C	0.2 ± K	0.3 ± K	0.2 ± K	0.2 ± K
Fluktuacja temperatury	0.1 ± K	0.1 ± K	0.2 ± K	0.5 ± K
Maks. ilość ciepła możliwa do skompensowania przy 40 °C	300 W	300 W	600 W	600 W
Moc znamionowa	2 kW	2.1 kW	3.1 kW	3.1 kW

### Dostępne modele

Model	Pojemność	Wymiary
KFB-115 nr kat.: 9020-0320	102 l	S880 x W1050 x G650 mm
KFB-240 nr kat.: 9020-0322	247 l	S925 x W1460 x G800 mm
KFB-720 nr kat.: 9020-0324	700 l	S1250 x W1925 x G890 mm
KFB-1020 nr kat.: 9020-0326	1020 l	S1250 x W1925 x G1145 mm