

Komory Binder MK



Przeznaczenie



- Zakres temperatury: -40 °C do 180 °C
- Technologia komory wstępnego nagrzewania APT.line™
- Programowalne zabezpieczenie przeciwzroszeniowe dla próbek
- Ogrzewane okno wizyjne z oświetleniem wewnętrznym LED

Charakterystyka

Komory dynamiczne przeznaczone do badań środowiskowych wymagają wysokich profili temperaturowych działając w zakresie **od -40 °C do 180 °C**.

Dzięki wysokiej precyzji i wydajności wykorzystywane są do testowania materiałów **w zmiennych warunkach klimatycznych**.

Urządzenia te zgodne są z powszechnie stosowanymi normami **IEC MIL** oraz **EN**.

Dzięki szybkiej pracy komora potrafi stymulować **różnorodne warunki klimatyczne**, również skrajne, co umożliwia przeprowadzenie badań skupiających się na wpływie zróżnicowanych warunków środowiskowych na dany materiał. Ma to duże znaczenie w branży motoryzacyjnej lub metalowej, ale także w kosmonautyce lub innych branżach przemysłowych.

Komory doskonale sprawdzają się w **bardzo wysokich i skrajnie niskich temperaturach** podczas testów stabilności i wytrzymałości zapewniając jednorodny rozkład temperatury, nawet przy pełnym załadunku.

Wszystkie komory do badań środowiskowych BINDER są wyposażone w sprawdzoną technologię komory **wstępnego nagrzewania APT.line™**, który zapewnia jednorodny rozkład temperatury i gwarantuje dokładny pomiar przy każdym ustawieniu temperatury.

Komory dynamicznych zmian klimatycznych zostały skonstruowane zgodnie z najnowszym stanem techniki, a w praktycznym zastosowaniu są wydajne i trwałe oraz precyzyjne i łatwe w obsłudze

Wysoka prędkość zmian temperatury na poziomie około **5K/min** umożliwia testowanie materiałów zgodnie z aktualnymi normami.

Pojemność serii MK wynosi **od 60 do 734 litrów**, która jest doskonale przystosowana do okresowych badań temperatury.

Cechy charakterystyczne:

• Programowanie komunikacyjne

• Programowanie komunikacyjne

- BINDER APT-COM™ 3 Basic Edition
- System diagnostyczny z alarmem optycznym i akustycznym
- Intuicyjny kontroler z ekranem dotykowym z programowaniem odcinków czasowych i programowaniem w czasie rzeczywistym
- Wewnętrzny rejestrator danych, wartości pomiarowe w otwartym formacie możliwe do odczytu przez USB
- Port dostępu z zatyczką silikonową (model 56, 115, 240)
- 2 porty dostępu z zatyczką silikonową (model 720)
- Niezależne, regulowane zabezpieczenie temperaturowe klasy 2 z alarmem optycznym
- 4 koła jezdne, dwa z hamulcami
- Interfejs do połączenia z komputerem: Ethernet
- Gniazdo 230 V na bocznym panelu z prawej strony (model 115, 240, 720)
- Możliwość ustawienia funkcji rampy
- Wbudowany rejestrator liniowy
- Ogrzewanie drzwi
- Bezhalogenowy czynnik chłodniczy R-452A
- Chłodzenie zapewniane przez agregat sprężarkowy

Dane techniczne dostępnych modeli:

Dane techniczne	MK56	MK115	MK240	MK720
Pojemność	60 l	115 l	228 l	734 l
Masa netto	168 kg	260 kg	340 kg	570 kg
Wymiar obudowy	400 x 420 x 350 mm	600 x 480 x 400 mm	735 x 700 x 443 mm	1200 x 1020 x 600 mm
Wymiar komory	720 x 1445 x 778 mm	980 x 1725 x 865 mm	1115 x 1715 x 925 mm	1580 x 2005 x 1140 mm
Zakres temperatury	Od -40 do 180 °C	Od -40 do 180 °C	Od -40 do 181 °C	Od -40 do 182 °C
Przestrzenna zmienność temperatury zależnie od wartości zadanej	0.5-1.5 ± K	0.1-0.2 ± K	0.1-1.2 ± K	0.32 ± K
Fluktuacja temperatury zależnie od wartości zadanej	0.1-0.5 ± K	0.5-2 ± K	0.1-0.5 ± K	0.1-0.5 ± K
Moc znamionowa	2.8 kW	3.5 kW	5.6 kW	8.7 kW

Dostępne modele

Model	Pojemność	Masa	Wymiary
MK 56	60 l	168 kg	720 x 1445 x 778 mm
MK 115	115 l	260 kg	980 x 1725 x 865 mm
MK 240	228 l	340 kg	1115 x 1715 x 925 mm
MK 720	734 l	570 kg	1580 x 2005 x 1140 mm