

Szafa na chemikalia AL



Przeznaczenie



- Stalowe półki zabezpieczające o regulowanej wysokości
- Koryta ze stali nierdzewnej
- Drzwi z kluczem i zintegrowanym uchwytem
- Powierzchnia pokryta szarą farbą epoksydową RAL 7035
- Zabudowa ze stali 8/10
- Zgodne z normami ISO 3864, NF X08.003 oraz dyrektywą europejską 92/58 / CEE
- Możliwość dodatkowego wyposażenia szafy

Charakterystyka

Szafa na chemikalia AL została starannie zaprojektowana do przechowywania **niebezpiecznych produktów**.

Na powierzchni umieszczone są **duże etykiety ostrzegawcze** zgodne z ISO 3864, NF X08.003 oraz dyrektywą europejską 92/58 / CEE.

Urządzenie te stanowi **niedrogie rozwiązanie** dla przechowywania niebezpiecznych produktów.

Szafa wyposażona jest w **regulowane półki zabezpieczające** o maksymalnym obciążeniu 45 kg.

Szafę można wyposażyć w **dodatkowe opcje** usprawniające pracę urządzenia:

Dodatkowa półka ze stali nierdzewnej

Półka zabezpieczająca z PCV

Perforowana płyta wierzchnia do zabezpieczania zszywek / studzienki.

Mata absorpcyjna przemysłowa

Porównanie dostępnych modeli:

Dane techniczne	AL55	AL115	AL155	AL305	AL305J
Wymiary Wewnętrzne	930x480x390mm	930x900x390mm	1730x480x390mm	1730x900x390mm	1730x900x390mm
Wymiary Zewnętrzne	1000x500x420mm	1000x920x420mm	1800x500x420mm	1800x920x420mm	1800x920x420mm

Pojemność	70 l	135 l	130 l	240 l	240 l
Masa	26 kg	40 kg	41 kg	60 kg	60 kg
Maksymalne Załadowanie Półki	30 kg	60 kg	30 kg	60kg	60 kg
Liczba półek	2	2	4	4	4

Dostępne modele

Model	Pojemność	Wymiary
AL55	70 l	1000x500x420mm
AL115	135 l	1000x920x420mm
AL155	130 l	1800x500x420mm
AL305	240 l	1800x920x420mm
AL305J	240 l	1800x920x420mm