

## Półautomatyczny miernik M3000



### Przeznaczenie



- Pomiar półautomatyczny
- 3 wloty kapilarne
- Wyświetlacz LCD
- Monitorowanie oświetlanej próbki przez soczewkę
- Szybkie chłodzenie dzięki zintegrowanemu wentylatorowi
- Cyfrowy wyświetlacz wszystkich ważnych danych
- Wyświetl w języku niemieckim lub angielskim
- Z interfejsem RS-232 do drukarki CBM910
- Łatwa do czyszczenia klawiatura membranowa
- Zawiera osłonę ochronną i 100 kapilar
- Mała objętość próbki

### Charakterystyka

#### Pomiar półautomatyczny z wykorzystaniem optyki obserwacyjnej 10x

**M3000** zapewnia szybkie i łatwe badanie substancji sypkich o temperaturze topnienia do 360 °C. Dzięki potrójnemu podejściu kapilarnemu możliwe jest przeanalizowanie trzech próbek w jednym przebiegu pomiarowym. Dzięki szybkości wstępnego nagrzewania i zintegrowanemu chłodzeniu wentylatorem możliwe są szybkie pomiary w dowolnym zakresie temperatur. Wyświetlacz zapewnia przejrzysty odczyt wszystkich ważnych danych pomiarowych.

#### • Typowe aplikacje

Określenie temperatury topnienia ma ogromne znaczenie w badaniach identyfikacji danej substancji, ponieważ wiele z nich można określić na podstawie ich temperatury topnienia.

Czystość substancji można również mierzyć jakościowo na podstawie temperatury topnienia. Dobrze zdefiniowana temperatura topnienia jest podana tylko dla substancji w 100% czystych. Ze względu na zanieczyszczenia, takie jak zanieczyszczenia lub domieszki, większość substancji ma przedział topnienia (od początku do zakończenia procesu topnienia) wynoszący kilka stopni Celsjusza. Nawet zanieczyszczenia podczas produkcji chemikaliów powodują rozszerzenie tej temperatury topnienia do pewnego przedziału topnienia. W rezultacie większość substancji, które są badane za pomocą miernika temperatury topnienia, ma przedział topnienia. Efekt ten ma służyć określeniu stopnia zanieczyszczenia danej substancji.

## Zalety pomiaru automatycznego i półautomatycznego

Oznaczanie temperatury topnienia jest podstawową techniką analizy próbek, dostarczającą istotnych informacji na temat składu i czystości materiału. Jest to również technika, którą można wykonać bez specjalistycznego sprzętu.

## Certyfikowane, identyfikowalne wzorce kalibracyjne do oznaczania temperatury topnienia

Aby spełnić wymagania dotyczące weryfikowalności i identyfikowalności wyników, dysponujemy gotowymi normami i materiałami referencyjnymi. Stosowanie tych standardów zapewnia wiarygodne wyniki analiz i zmniejsza wysiłek związany z walidacją laboratorium.

### Dane techniczne:

Model	M3000
<b>Zakres pomiaru (°C)</b>	30-360°C
<b>Dokładność pomiaru (°C)</b>	±0,3 °C (30–200 °C) ±0,5 °C (200–360 °C)
<b>Powtarzalność (°C)</b>	0,1°C
<b>Szybkość ogrzewania</b>	Do 200 °C ok. ok. 4,0 min do 300°C 8,0 min
<b>Prędkość ogrzewania (min-1)</b>	1°C min-1
<b>Obiektyw obserwacyjny</b>	10x
<b>Ilość wlotów kapilarnych</b>	3
<b>Kapilara</b>	1,4 mm
<b>Interfejs</b>	RS-232
<b>Ochrona</b>	IP20
<b>Zasilacz</b>	90–264 V
<b>Wymiary (szer. x wys. x głęb.) mm</b>	210 x 360 x 230
<b>Waga (kg)</b>	4,3 kg

### Standardy temperatury topnienia:

Numer zamówienia	Normy
<b>KSPS1011</b>	Standardowa temperatura topnienia waniliny (norma referencyjna USP) - 81 – 83 °C
<b>KSPS1012</b>	Wzorzec temperatury topnienia fenacetyny (norma referencyjna USP) - 133 – 136 °C
<b>KSPS1013</b>	Wzorzec temperatury topnienia sulfonilamidu (norma referencyjna USP) - 164 – 166 °C
<b>KSPS1014</b>	Wzorzec temperatury topnienia kofeiny (norma referencyjna USP) - 234 – 236,5°C
<b>KSPS1015</b>	Wzorzec temperatury topnienia waniliny (wtórny standard farmaceutyczny) - 81 - 83 °C
<b>KSPS1016</b>	Wzorzec temperatury topnienia fenacetyny (wtórny standard farmaceutyczny) - 133 – 136 °C
<b>KSPS1017</b>	Wzorzec temperatury topnienia sulfonilamidu (wtórny standard farmaceutyczny) - 164 – 166 °C
<b>KSPS1018</b>	Wzorzec temperatury topnienia kofeiny (Pharmaceutical Secondary Standard) - 234 – 236,5°C

### Dostępne modele

Model

Dokładność

